

ECOPAC AS 2000

Dane techniczne

MATOWY BEZBARWNY LAKIER NAWIERZCHNIOWY

OGÓLNEGO ZASTOSOWANIA

1. WŁAŚCIWOŚCI

- bardzo dobra siła wypełniania
- dobra stabilność pionowa
- doskonała przezroczystość
- bardzo dobra twardość
- dobra odporność chemiczna

2. WŁAŚCIWOŚCI CHEMICZNE I FIZYCZNE

2.1 SKŁAD CHEMICZNY	mieszanka żywic alkidowych
2.2 KOLOR	przezroczysty
2.3 LEPKOŚĆ	80''± 10'' (CF4 w 20°C)
2.4 ZAWARTOŚĆ CZĘŚCI STAŁYCH	47,3% ± 0,5%
2.5 OKRES MAGAZYNOWANIA	12 miesięcy (zamknięte opakowania)
2.6 WARUNKI MAGAZYNOWANIA	18 do 35°C w dobrze wentylowanych pomieszczeniach

3. PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

3.1 PRODUKT	ECOPAC AS 2000	100%
3.2 UTWARDZACZ	2135 FP 040	
	lub 2181 FP050	50%
3.3 ROZCIENICZALNIK	0391 THINNER 214	30-40%
3.4 CZAS ŻYCIA MIESZANKI	co najmniej 2 godziny	

4. WARUNKI APLIKACJI

4.1 POWIERZCHNIA Dobrze wyszlifowane panele pokryte białym podkładem.

	NISKIE CIŚNIENIE
CIŚNIENIE	4 bar
DYSZA	1.6 mm
LEPKOŚĆ	12''-14'' CF4
ZUŻYCIE	100-150 g/m ²

ECOPAC AS 2000

Dane techniczne

5. CZAS SCHNIĘCIA

5.1 PYŁOSUCHY	ok. 40 min
5.2 DO PRZENOSZENIA	ok. 70 min
5.3 DO SKŁADOWANIA	6 godz.
5.4 PEŁNE SCHNIĘCIE	7 dni

6. PROCES LAKIERNICZY

ETAPY	ZUŻYCIE	CZAS SCHNIĘCIA
Szlifowanie P120-P150-P180	//	//
Podkład	300 g/m ²	12 godz.
Szlifowanie P320-P400	//	//
ECOPAC AS 2000	150 g/m ²	12 godz.

7. UWAGI

7.1 Należy ściśle przestrzegać instrukcji zawartych na etykiecie i w danych technicznych.