



Dane techniczne nr **W2400-PL**

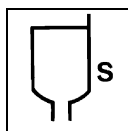
BEZBARWNE PODKŁADY POLIESTROWE

POLICART DR 100 EXTRA

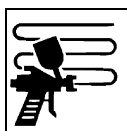


1000 g +
20 g +
20 g +
50-100 g

Czas życia mieszanki
w 20°C: 30 min



10-12" CF6
w 20°C



Ø 2,5-3,0 mm
Ilość warstw: 2
Ciśnienie: 3-4 bar



Schnięcie w 20°C
Wyschnięty dotykowo:
2 godz.
Pełne schnięcie: 7 dni

Wygryzewanie w temp.
od 20° do 50°C

OPIS

Bezbarwny podkład poliestrowy typu redoks.

ZASTOSOWANIE

Odpowiedni do stosowania na różnego rodzaju panele drewniane i elementy wyposażenia (zamknięte pory drewna), szczególnie zalecany na wyroby wysokiej jakości.

CHARAKTERYSTYKA

- Doskonała siła wypełniania
- Bardzo dobra stabilność pionowa
- Łatwe szlifowanie
- Doskonała przezroczystość
- Bardzo dobra rozlewność

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Nakładać na wyroby drewniane odpowiednio wyszlifowane, a także na drewno barwione.

W przypadku aplikacji na drewno egzotyczne, należy zastosować odpowiedni izolator. Zalecane jest nałożenie 3 warstw izolatora, z 2-godzinnyim odstępem czasu pomiędzy warstwami.

APLIKACJA

- Natrysk tradycyjny, AIRLESS lub AIRMIX pompą dwustrumieniową.

Przygotowanie mieszanki:

I2979 POLICART DR 100 EXTRA
I0082 ACCELERANTE BASE (standardowy) lub
I0355 ACCELERANTE MB N20 (do jasnego drewna)
I0358 CATALIZZATORE POLILUX (utwardzacz standardowy) lub
I0360 CATALIZZATORE LV 93 (dłuższy czas życia mieszanki)
I0397 ACETONE

wagowo / objętościowo

1000 części

20 części

20 części

50-100 części

Szybkość schnięcia / reakcji, zależy od temperatury; w zależności od warunków otoczenia można regulować ilość stosowanego akceleratora od 1% do 2%.

Czas życia mieszanki: ok. 30 min w 20-25°C

Lepkość do natrysku w 20°C: 10-12" CF6

Ø dyszy: 2,5-3,0 mm

Ciśnienie natrysku: 3-4 bar

Ilość warstw: 2/3 warstwy (do żelowania)

Ilość nakładanego produktu: 250-300 g/m²

Wydajność teoretyczna: 1-2 m²/l



V.O.C.: 391,63 g/l

CZAS SCHNIĘCIA

Schnięcie przy 25°C i wilgotności względnej < 65%:

Pyłosuchy: 60 min

Wyschnięty dotykowo: 120 min

Do składowania: 8 godz.

Pełne schnięcie: 7 dni

Wyrzewanie:

Można wygrzewać etapowo w temp. od 20°C do 50°C

ZALECANY CYKL LAKIERNICZY

Różnego rodzaju powierzchnie drewniane

Szlifowanie papierem ściernym P100-P150-P180

Aplikacja bejcy (opcjonalnie)

Aplikacja podkładu POLICART DR 100 EXTRA

Szlifowanie podkładu papierem ściernym P320-P500

Aplikacja lakieru nawierzchniowego

DANE TECHNICZNE W2400-PL

09/2014

Produkt przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego, przez wykwalifikowany personel, posiadający niezbędną wiedzę na temat prawidłowego użytkowania produktu, zgodnie z danymi technicznymi i kartami bezpieczeństwa.
Wszystkie zawarte informacje są wynikiem wiedzy, doświadczenia i przeprowadzonych testów, jakkolwiek nie ponosimy odpowiedzialności za skutki niewłaściwego stosowania produktu.

